

## 440 KBTU Equilibradora de transferencia para bobinados inducidos



- Transferencia giratoria superior integrada
- Base de máquina de fundición de mineral con buenas características de amortiguación
- Desarrollo funcional automático asegurado por Soft PLC
- Ejes NC para todos los movimientos
- Integración con cadenas de producción
- Potente dispositivo de medición basado en un PC industrial
- Manual de reajuste con fotos
- Diagnóstico de fallos mediante imágenes y texto
- Teleservicio para la técnica de medición y control

### Ámbito de aplicación

Medición y corrección del desequilibrio de electroinducidos de varios tamaños. Aplicación de la máquina en cadenas de producción para volúmenes de rotor extensos. Corrección del desequilibrio mediante fresado en el paquete de chapas (fresado para perfiles/ranuras) en uno o dos planos.

### Diseño

Máquina de cuatro estaciones con secuencia de operaciones completamente automática. Conexión de las estaciones e integración con equipos periféricos mediante el sistema de transferencia giratorio integrado.

Las piezas de trabajo se pueden suministrar a la máquina mediante la cinta transportadora o en paletas.

### Métodos de corrección

#### Fresado para perfiles:

Corrección del desequilibrio polar directamente en el lugar concreto, adecuado para la mayoría de las aplicaciones.

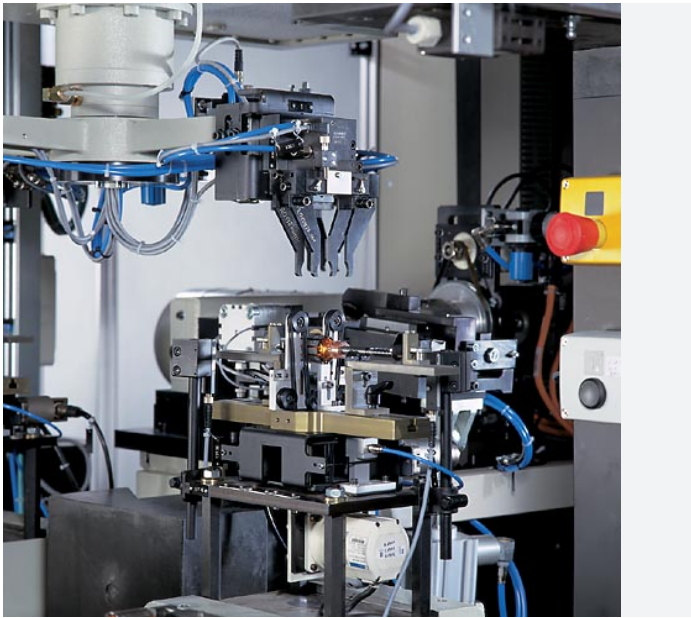
#### Fresado polar para ranuras:

El husillo de fresado equipado con fresa doble se desplaza axialmente para cambiar el efecto de la operación de fresado en la dirección polar del desequilibrio.

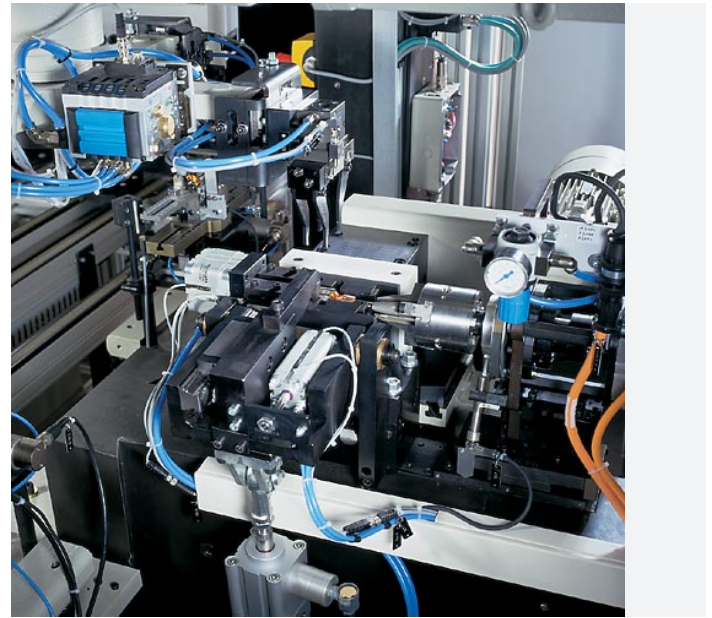
#### Fresado para ranuras:

Un método variable para la corrección casi polar o de elementos. Alta flexibilidad mediante el empleo de fresas simples o múltiples y la adaptación del ángulo del elemento. Todos los métodos de corrección pueden ser usados para inducidos dentados rectos y diagonales. Además de la retirada de material mediante hundimiento, es posible un aumento adicional de la cantidad de compensación mediante un avance longitudinal controlado.

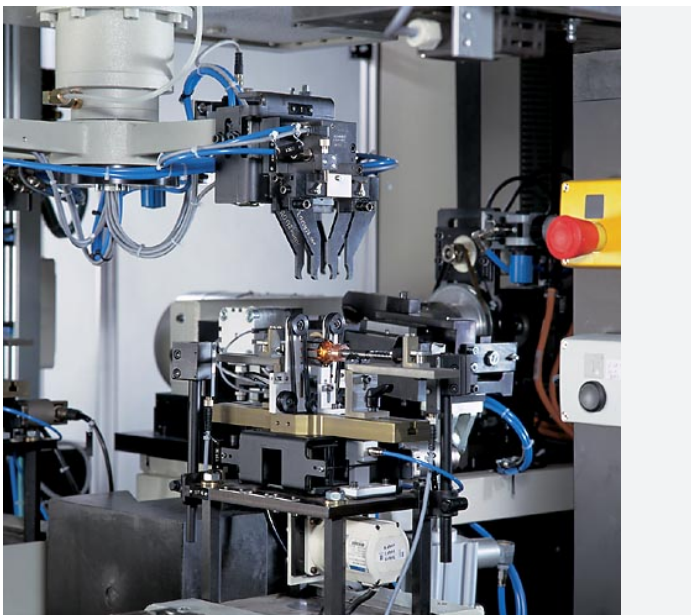
## 440 KBTU Equilibradora de transferencia para bobinados inducidos



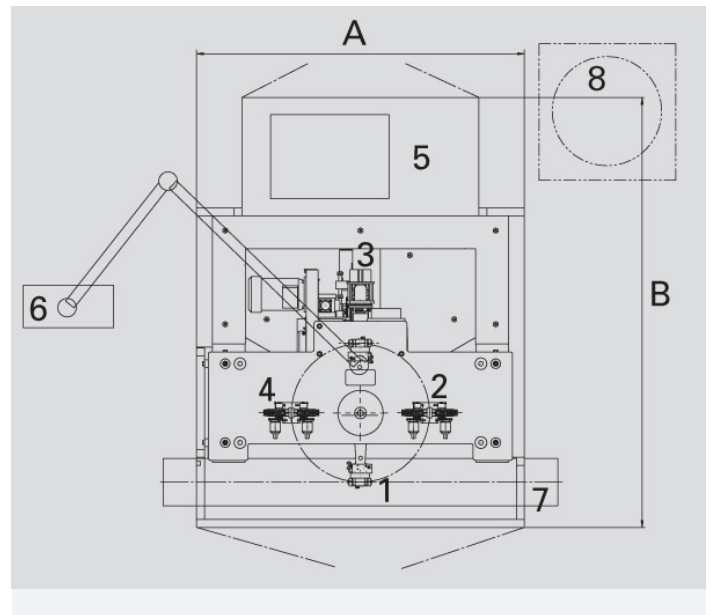
El transportador funciona con un engranaje de elevación y está regulado por un accionamiento controlado por frecuencia. En un movimiento fluyente y de onda senoidal, los rotores se transfieren de forma segura a través de las estaciones. Esto garantiza tiempos de ciclo cortos con una aceleración suave y un posicionamiento exacto. Le ofrecemos una variedad de soluciones personalizadas para la integración con cadenas de producción existentes y la clasificación de rotores fuera de tolerancia.



Aplicación flexible y fácil capacidad de reajuste también en el caso de la estación de corrección. El dispositivo de fresado y posicionamiento controlado digitalmente funciona no sólo de forma efectiva y precisa, sino que permite también ejecutar el método de fresado más económico. Ya se trate de un fresado polar para perfiles o para ranuras en los elementos, un fresado por hundimiento o longitudinal, esta máquina está diseñada para cualquier formato de procesamiento.



El dispositivo de equilibrado está montado sobre muelles de barras redondas. Un cilindro de amortiguación neumático bloquea el dispositivo de equilibrado durante la carga. El accionamiento por correa con servomotor de corriente trifásica y sensores de vibración electrodinámicos completan la unidad. El ensamblaje de cojinete equipado con cabezales de escalada o giratorios permite un reajuste sencillo a otros tipos de rotor en tiempo reducido. La exploración de impulso angular electrónica funciona con precisión y no requiere una marca de referencia aparte.



- 1 Dispositivo de recogida/transferencia
- 2 Estación de medición 3 Estación de corrección
- 4 Estación de control
- 5 Cabina de conmutación
- 6 Sistema de medición, control de posicionamiento
- 7 Interconexión (opcional)
- 8 Transportador de virutas (opcional)

Vista en planta (ejemplo no vinculante)

## 440 KBTU Equilibradora de transferencia para bobinados inducidos

Sinopsis de datos técnicos	441 KBTU	442 KBTU	443 KBTU
Dispositivo de medición	CAB 850	CAB 850	CAB 850
Fresado de perfil polar	•		
Fresado ranura en elementos		•	
Fresado ranura polar			•

### Armaduras del conmutador

	[kg]	0,1 - 2	0,1 - 2	0,1 - 2
Peso	[kg]	0,1 - 2	0,1 - 2	0,1 - 2
Diámetro	[mm]	24 - 82	24 - 66	24 - 40
Longitud	[mm]	69 - 250	90 - 250	90 - 190
Altura chimenea	[mm]	12 - 65	30 - 65	30 - 50

### Máquina

Anchura A	[mm]	1720	1720	1720
Profundidad B	[mm]	2700	2700	2700
Altura C	[mm]	2780	2780	2780
Número de revoluciones de equilibrado	[min -1]	1500 - 2100	1500 - 2100	1800 - 2100
Error en la medición	[gmm]	0,02 - 0,1	0,02 - 0,1	0,02 - 0,1
Tolerancia alcanzable	[gmm]	0,4	0,1	0,2
Tiempo de ciclo (fresado de hundimiento) / ???	[s]	6	8	6
Tiempo de ciclo (fresado axial)	[s]	6 - 8	8 - 10	6 - 8
Cambio a lo largo del tiempo	[min]	5 - 15	5 - 15	5 - 15
Presión del aire	[kPa]	450	450	450
Consumo de aire	[m3/h]	2,5	2,5	2,5
Consumo de energía	[kVA]	10	10	12

	Nº pedido	R0190100.01	R0190200.01	R0190300.01
--	-----------	-------------	-------------	-------------

	Nº pedido	R0190101.01	R0190201.01	R0190301.01
--	-----------	-------------	-------------	-------------

Reconocimiento ranura de fresado, estación de medición	Nº pedido	-	R0190203.01	-
--	-----------	---	-------------	---

Transportador de virutas	Nº pedido	R0190104.01	R0190204.01	R0190304.01
--------------------------	-----------	-------------	-------------	-------------

Equipo de descarga con cinturón OT	Nº pedido	-	-	-
------------------------------------	-----------	---	---	---

Garra giratoria compacta	Nº pedido	R0190107.01	R0190207.01	R0190307.01
--------------------------	-----------	-------------	-------------	-------------

Sujeción axial en la estación de fresado	Nº pedido	-	-	-
--	-----------	---	---	---

Husillo de avance neumático	Nº pedido	R0190109.01	R0190209.01	-
-----------------------------	-----------	-------------	-------------	---

A background image of a large industrial machine, likely a rotor balancer, with a large cylindrical component and various mechanical parts.

440 KBTU  
Equilibradora de transferencia para bobinados inducidos

---

---

---