

## R 1 B, RS 0 - 1 Auswuchtmaschinen für kleine Rotoren und komplette Aggregate



- Komplettarbeitsplatz für stehende oder sitzende Bedienung
- Höchste Auswuchtgenauigkeit durch überkritische Lagerstände und digitale Messwertverarbeitung
- Kurze Umrüstzeiten, einfache und sichere Bedienung
- Modularer Aufbau für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten

### Anwendungsbereich

Universal-Auswuchtmaschinen der Baureihe R und RS sind besonders für sehr kleine Werkstücke wie Kleinstanker, Miniaturlüfter und komplette Aggregate geeignet, wenn hohe Auswuchtgüten bei hohen Betriebsdrehzahlen erreicht werden müssen. Sie werden in der Serienfertigung sowie in Forschung und Entwicklung eingesetzt.

Sie sind an wechselnden Standorten einsetzbar und die Umrüstung auf andere Rotortypen ist durch einfache Handhabung in kürzester Zeit durchführbar.

### Aufbau

Wegmessende, horizontale Auswuchtmaschinen in Tischausführung für stehende oder sitzende Bedienung mit teil- oder vollautomatisiertem Ablauf.

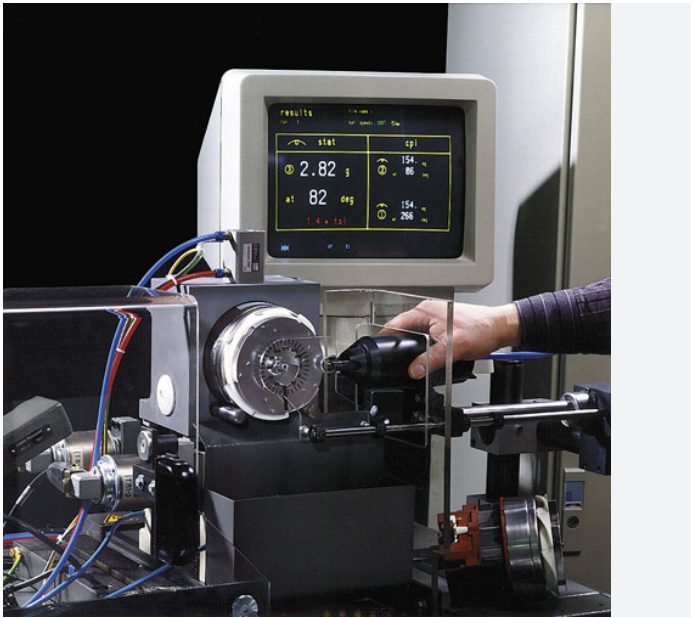
Wird die Maschine für Aggregate eingesetzt, sind die beiden Lagerstände durch eine Platte oder einen Rahmen verbunden. Darauf ist eine Aufnahme- und Spannvorrichtung zur Einlagerung der Rotoren angeordnet.

Der Antrieb kann mit Tangential-, Umschlingungs- und Klappbügel-Bandantrieb, Pressluft oder bei kompletten Aggregaten auch über eine integrierte Stromversorgung d. h. als Eigenantrieb erfolgen.

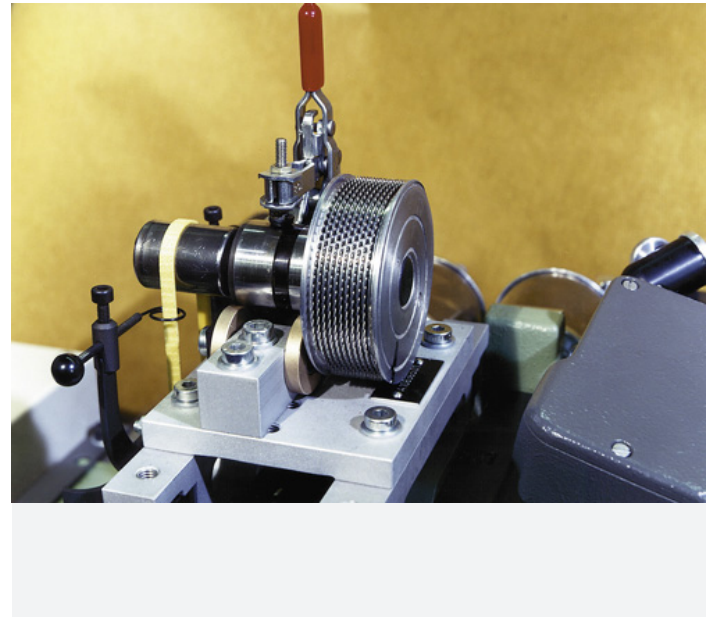
### Arbeitsweise

- Manuelles Laden des Rotors auf die Lagerstände und den Tangentialbandantrieb. Bei Klappbügelbandantrieb: Beiklappen des Bügels.
- Schließen der Schutzvorrichtung und Start des automatischen Messlaufs: Beschleunigen, Ermitteln und Anzeige der Unwucht am Messgerät, Abbremsen. Die Messwertanzeige bleibt auch nach beendetem Messlauf erhalten.
- Öffnen der Schutzvorrichtung, manueller Unwuchtausgleich (falls erforderlich).
- Kontrolle des Ausgleichsergebnisses (das Erreichen der Toleranz wird vom Messgerät angezeigt) und Entladen des Rotors.

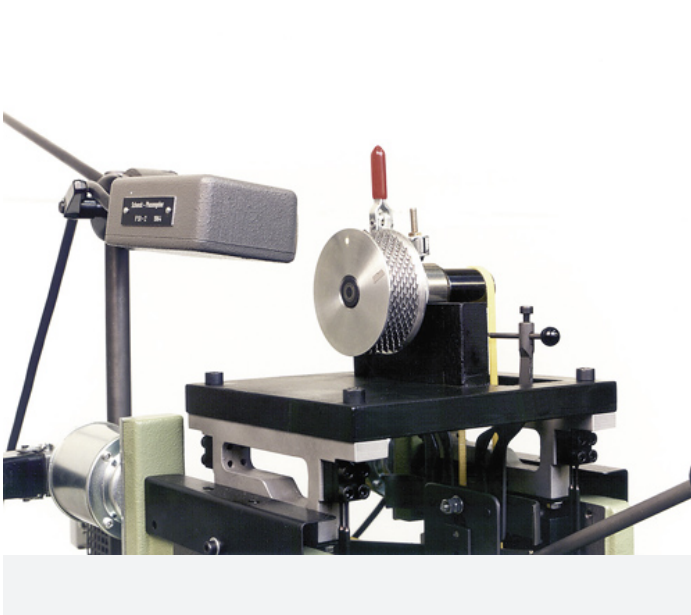
# R 1 B, RS 0 - 1 Auswuchtmaschinen für kleine Rotoren und komplette Aggregate



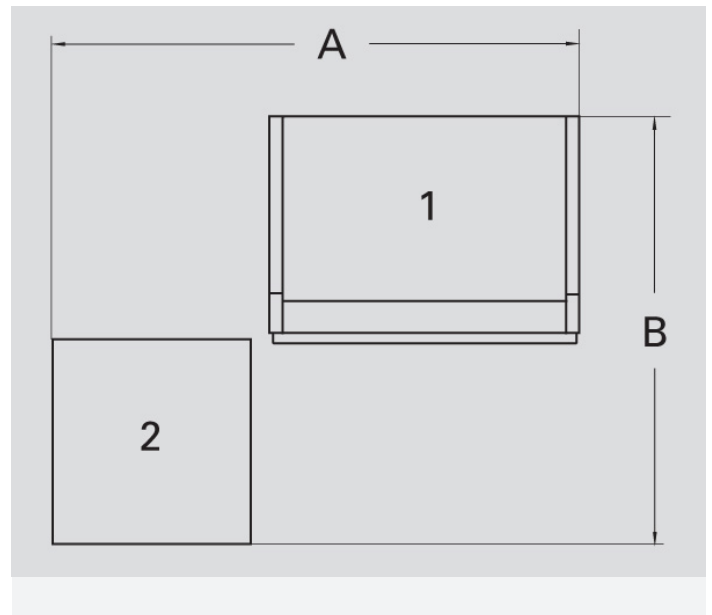
Wenn kleine Rotoren oder wie hier komplette Aggregate in kleinen bis mittleren Serien hochgenau ausgewuchtet werden müssen, ist eine wegmessende Auswuchtmaschine die richtige Wahl. Wird zudem noch der Unwuchtausgleich in die Maschine integriert, kann die Handhabung nennenswert vereinfacht und die Kosten gesenkt werden. Je nach den Möglichkeiten, die das Werkstück zulässt, können zuzufügende oder abtragende Unwuchtausgleichsverfahren verwendet werden.



Das Baukastensystem der Schenck RoTec Horizontal-Auswuchtmaschinen bietet für alle üblichen Anwendungen die richtigen Module. Doch auch für Sonderfälle können Lösungen angeboten werden. Dieser Rotor für Textilmaschinen wird aufgrund seiner geringen Lagerabstände in Sonder-Tragrollenlagern aufgenommen.



Bei RS-Lagerständern können die üblichen Gleit- oder Rollenlager in wenigen Minuten durch Aufnahme- und Spannvorrichtungen ersetzt werden. Das Auswuchten von Baugruppen in ihren eigenen Lagern und nah am Betriebszustand ist damit kein Problem.



1 Auswuchtmaschine 2 Schaltschrank Draufsicht (unverbindliches Beispiel)

# R 1 B, RS 0 - 1

## Auswuchtmaschinen für kleine Rotoren und komplette Aggregate

Technical data at a glance		RS 0	RS 1	R 1
Measuring unit		CAB 700	CAB 700	CAB 700
Self-drive		•	•	
Belt-drive, BU1		•	•	•
Automatic indexing with belt drive		•	•	
Shroud acc. to ISO 7475		•	•	•
<b>Rotor</b>				
Weight, max.	[kg]	3	10	6
Diameter, max.	[mm]	o.r.	o.r.	360
Length, max.	[mm]	900		
Journal diameter	[mm]	-	-	3 - 22
<b>Machine</b>				
Width A	[mm]	980	980	980
Depth B	[mm]	850	850	850
Height C	[mm]	1520	1520	1520
Pedestal height	[mm]	160	160	-
Balancing speed	[min <sup>-1</sup> ]	variable	variable	variable
Measuring time	[s]			
Drive power (belt drive)	[W]	130	130	130
Power requirement	[V]	230	230	230

Order No.	R0120100.01	R0120200.01	R0120300.02
-----------	-------------	-------------	-------------

Order No.	R0120101.01	R0120201.01	R0120301.02
-----------	-------------	-------------	-------------

Report printer	Order No.	R0120103.01	R0120203.01	R0120303.02
----------------	-----------	-------------	-------------	-------------

Belt drive, BU 1	Order No.	R0120104.01	R0120204.01	-
------------------	-----------	-------------	-------------	---

2) Power configuration: 3 / PE AC 50Hz 400 V +6 / -10%

o.r. On request