

HS 10 - 40, HS 10 Twin Auswuchtmaschinen für kleine Rotoren und komplette Aggregate



- Direktes Auswuchten von betriebsfertigen Aggregaten
- Hohe Auswuchtgenauigkeit und kurze Umrüstzeiten durch kraftmessendes Prinzip
- Einfache und sichere Bedienung
- Umfassendes Sicherheitspaket für die Schutzklassen B und C
- Modularer Aufbau für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten

Anwendungsbereich

Messen der Unwucht von kompletten Aggregaten wie Lüftermotoren in mittleren bis großen Stückzahlen.

Für stehende oder sitzende Bedienung ausgelegt und an wechselnden Standorten einsetzbar.

Die Umrüstung auf andere Rotortypen ist durch einfache Handhabung in kürzester Zeit durchführbar.

Der manuelle Unwuchtausgleich erfolgt durch Materialzugabe (z.B. Kitt, Klammern) direkt auf der Maschine oder durch Materialabnahme mittels optionalen handbedienten bzw. teilautomatisierten Bearbeitungseinheiten.

Aufbau

Kraftmessende, horizontale Auswuchtmaschine in Tisch-Ausführung mit ein oder zwei Messstationen. Ausgelegt für stehende oder sitzende Bedienung mit teilautomatisiertem Funktionsablauf.

Mikroprozessor-Messgerät mit permanenter Kalibrierung.

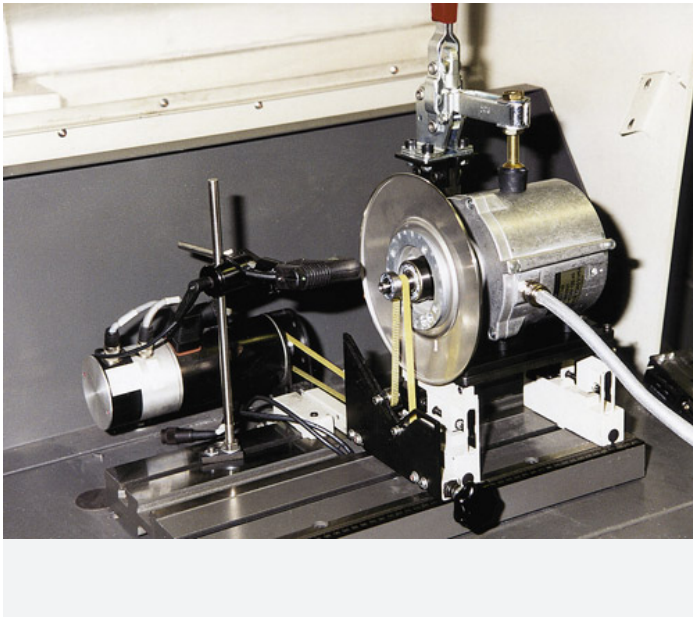
Die beiden Lagerständer sind durch eine Platte oder einen Rahmen verbunden. Darauf ist eine Aufnahme- und Spannvorrichtung zur Einlagerung der Aggregate angeordnet.

Der Antrieb erfolgt durch Eigenantrieb über eine integrierte Stromversorgung. Alternativ ist auch ein Fremdantrieb mittels eines Bandes oder über Pressluft möglich.

Viele Aggregate, besonders Lüfter für Fahrzeuge oder Haushaltsgeräte, Kreiselläufer, und Laufwerke müssen häufig im einbaufertigen Zustand ausgewuchtet werden.

Trotz sorgfältigen Auswuchtens aller rotierenden Einzelteile ergibt sich nach dem Zusammenbau des gesamten Produkts eine neue Unwucht. Die Ursache liegt in Fertigungsfehlern wie Exzentrizitäten, Passungsspiel und Planlauf Fehlern.

HS 10 - 40, HS 10 Twin Auswuchtmaschinen für kleine Rotoren und komplette Aggregate

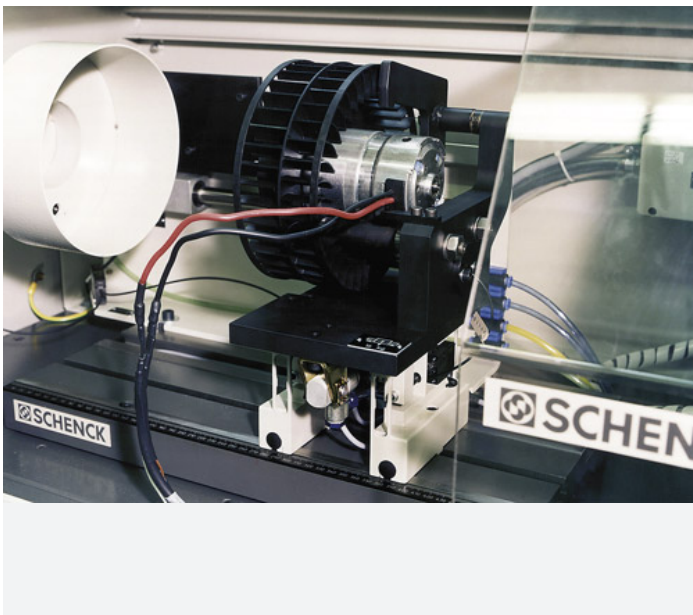


Das Maschinenkonzept ist besonders variabel. Aggregate werden auf angepaßten Platten aufgespannt, die leicht ausgewechselt werden können. Der Umschlingungs-Bandantrieb ist universell für eine Vielzahl von Wuchtkörpern einsetzbar, die über einen Wellenzapfen verfügen.

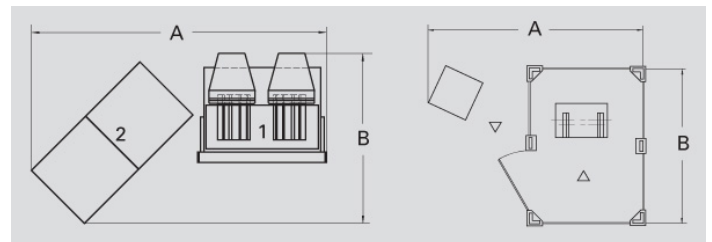


Bei größeren Stückzahlen ist eine Zweistationen-Maschine die richtige Lösung. Die Maschine kann im überschlagenen Takt arbeiten, d.h. während der Unwuchtausgleich eines Rotors läuft, wird die Unwucht des nächsten bereits gemessen.

Auch das Bedien- und Sicherheitskonzept ist konsequent auf eine kurze Taktzeit ausgelegt.



Lüftermotoren besitzen meist schon Stecker oder Zuleitungen für die Spannungsversorgung. Es liegt daher nahe, den Motor während des Messlaufs im Eigenantrieb auf die Betriebsdrehzahl zu bringen. Über eine eingebaute Stromversorgung wird der Motor kontaktiert und bei simulierten Betriebsbedingungen realitätsnah geprüft.



1 Auswuchtmaschine 2 Messgerätlings: HS 10 Twin Draufsicht (unverbindliches Beispiel) rechts: HS 20 Draufsicht (unverbindliches Beispiel)

HS 10 - 40, HS 10 Twin

Auswuchtmaschinen für kleine Rotoren und komplette Aggregate

Technical data at a glance	HS 10	HS 10 TWIN	HS 20	HS 30	HS 40
Measuring unit	CAB 700	CAB 700	CAB 700	CAB 700	CAB 700
Number of measuring stations	1	2	1	1	1
Drive by the rotor's own drive system	•	•	•	•	•
Protective device as per ISO 7475	•	•	•	•	•

Rotor

Weight, max.	[kg]	16	16	100	700	3000
Bearing journal diameter		6 - 70	6 - 70	9 - 140	10 - 160	15 - 240

Machine

Weight A	[mm]	980	980	1260	2620	3160
Depth B	[mm]	850	850	1175	2380	2380
Height C	[mm]	1520	1520	1465	2245	2245
Bearing cradle height	[mm]	105	105	240	430	510
Bearing cradle distance	[mm]	450	310	650	1300	1800
Balancing speed	[min ⁻¹]	variable	variable	variable	variable	variable
Measuring uncertainty	[gmm]	0.2	0.2	1.6	4	8
Measuring time	[s]					
Power supply	[V]	230	230	400	400	400

Order-Nr.	R0110100.01	R0110200.01	R0110300.01	R0110400.01	R0110500.01
-----------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Order-Nr.	R0110101.01	R0110201.01	R0110301.01	R0110401.01	R0110501.01
-----------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Report printer	Order-Nr.	R0110103.01	R0110203.01	R0110303.01	R0110403.01	R0110503.01
----------------	-----------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Roller carriage assembly	Order-Nr.	-	-	R0110304.01	R0110404.01	R0110504.01
--------------------------	-----------	---	---	-------------	-------------	-------------

Underslung belt drive BU	Order-Nr.	-	-	R0110305.01	R0110405.01	R0110505.01
--------------------------	-----------	---	---	-------------	-------------	-------------

2) Data non-binding, depending on the respective equipment

3) Main configuration: 3 / PE AC 50Hz 400 V +6 / -10%

4) With optional roller carriage assemblies

o.r. On request