

## HM 1 - HM 10 Horizontal-Auswuchtmaschinen



- Modularer Aufbau
- Kurze Umrüstzeiten
- Hohe Auswuchtgenauigkeit
- Stufenlos regelbarer Gleichstromantrieb
- Optimale Bedienhöhe
- Ohne Verschraubung aufstellbar
- Schutzeinrichtung C 60 nach ISO 7475
- Messgerät CAB 700 mit über sichtlicher digitaler Anzeige (Optional CAB 920 mit Vektordarstellung)

### Anwendungsbereich

Universal-Auswuchtmaschinen Typ HM 1 und HM 10 sind bestens geeignet für kleine Werkstücke wie Elektroanker, Turbolader und Spindeln oder komplette Aggregate. Sie werden in der Einzelfertigung und für kleine Serien eingesetzt. Die Maschinen sind für stehende oder sitzende Bedienung ausgelegt und an wechselnden Standorten einsetzbar.

Die Umrüstung auf andere Rotortypen ist durch einfache Handhabung in kürzester Zeit durchführbar. Es stehen 3 verschiedene Antriebe - Umschlingungs-, Klappbügel- oder Tangentialbandantrieb - zur Verfügung. Der Unwuchtausgleich erfolgt durch Materialzugabe (z.B. Kitt, Gewichte) direkt auf der Maschine oder durch Materialabnahme auf einer separaten Bearbeitungsmaschine.

Optional sind manuelle Bearbeitungseinheiten für den Ausgleich auf der Maschine lieferbar.

### Aufbau

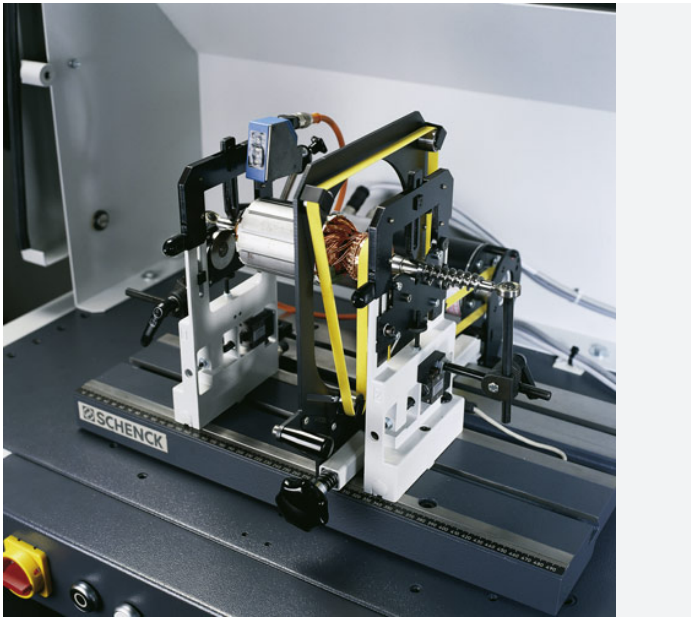
- Kraftmessende, horizontale Auswuchtmaschine in Tischausführung.
- Messgerät mit permanenter Kalibrierung und digitaler Signalverarbeitung.
- Messgerät CAB 700 mit farbigem, grafikfähigem LCD-Display.

- Optional: CAB 920 mit Windows Betriebssystem, TFT Farbbildschirm und Anzeige der Unwucht in vektorieller Darstellung.
- Der Komplettarbeitsplatz besteht im Wesentlichen aus folgenden Hauptkomponenten: Maschinentisch, Auswuchtmechanik mit Rollen- bzw. Prismenlagern und Bandantrieb.

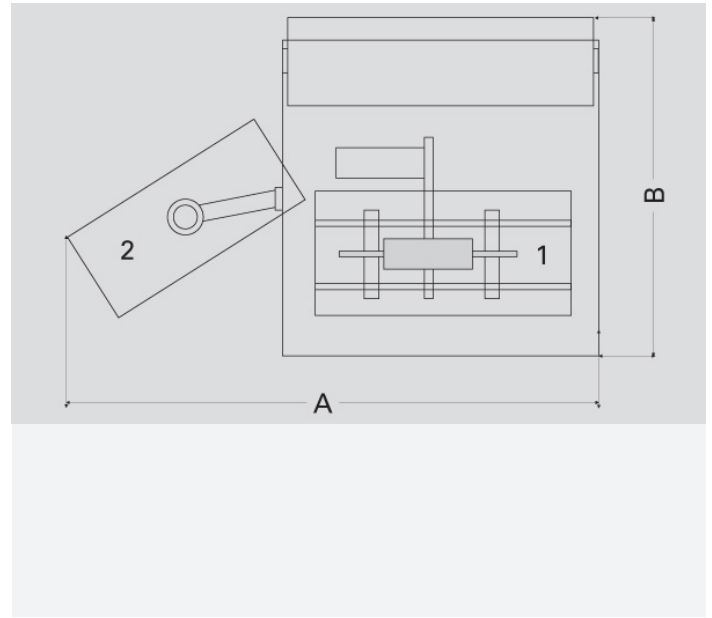
### Besonderheiten

- Die Maschine ist ohne Fundament und Verschraubung direkt auf dem Werkstattboden aufstellbar und einsatzbereit
- Kurze Umrüstzeiten durch kraftmessendes Prinzip
- Hohe Auswuchtgenauigkeit
- Optimale Bedienhöhe
- Stufenlos regelbarer Gleichstromantrieb
- Automatischer Messzyklus wählbar mit einstellbaren Werten für Hochfahr-, Mess- und Abbremszeit
- Durch integriertes Massenkorrektur-System erweiterbar

# HM 1 - HM 10 Horizontal-Auswuchtmaschinen



Auswuchtmaschine HM10 mit Klappbügelbandantrieb und Schutzeinrichtung C 60.



1 Mess-Station2 Messgerät Draufsicht (unverbindliches Beispiel)

## HM 1 - HM 10 Horizontal-Auswuchtmaschinen

Technical data at a glance		HM 1	HM 10
Measuring unit		CAB 700	CAB 700
Roller carriages		•	•
Overslung belt drive		•	•
<b>Rotor</b>			
Weight, max.	[kg]	10	16
Diameter, max.	[mm]	360	360
Bearing distance, max.	[mm]	450	450
Bearing journal distance	[mm]	5 - 50	6 - 70
<b>Machine</b>			
Width A	[mm]	900	900
Depth B	[mm]	600	600
Height C	[mm]	1520	1520
Balancing speed	[min <sup>-1</sup> ]	variable	variable
MARU	[gmm]	0,1	0,2
Air pressure	[kPa]	-	-
Power supply	[V]	230	230
Drive power	[kW]	0,2	0,2
	Order-Nr.	R0060100.01	R0060200.01

	Order-Nr.	R0060101.01	R0060201.01
Software options		o.r.	o.r.
Underslung belt drive BU	Order-Nr.	R0060103.01	R0060203.01
Tangential belt drive BT	Order-Nr.	R0060104.01	R0060204.01
Various roller carriages		o.r.	o.r.
Report printer	Order-Nr.	R0060105.01	R0060205.01
Protection device to ISO 7475		•	•
Mass correction system		o.r.	o.r.

2) Other data upon request

3) Mains configuration: 3 / PE AC 500Hz 400 V +6 / -10%

4) Minimum achievable residual unbalance per balancing plane

o.r. on request