

Epoxidharz-Unwucht-Korrektursystem

Epoxidharz-Unwucht-Korrektursystem



- Additiver Unwuchtausgleich mit UV-härtendem 1-Komponenten Material
- Automatisierung des additiven Unwuchtausgleiches
- Hohe Auswuchtgenauigkeit und Prozesssicherheit beim additiven Unwuchtausgleich
- Leichte Integration in halb- und vollautomatische Systeme
- Umweltschonend und sichererfüllt die Normen der Arbeitssicherheit

Anwendungsbereich

Additives Unwucht-Korrektursystem für kleine und kleinste Elektroanker, Lüfter und andere Rotoren, bei denen ein Unwuchtausgleich durch Material-abtrag nicht möglich ist, oder der additive Ausgleich (Klammer setzen, 2-Komponenten-Wuchtkitt) nur manuell möglich ist. Als Ausgleichmaterial kommt ein UV-härtendes 1-Komponenten-Epoxidharz zum Einsatz, das mit einer Dosiereinrichtung auf den auszugleichenden Rotor appliziert wird.

Arbeitsweise

Das Unwuchtmessgerät übermittelt die Winkellage und Größe der Unwucht an die Ausgleichstation. Nach dem Eindrehen auf die Ausgleichsposition wird mit hoher Präzision das für dieses Verfahren neu entwickelte Harz mit einer Dosiereinrichtung auf den Rotor aufgetragen - auf wenige Milligramm genau. Punktgenau wird das UV-Licht mit einem Lichtleiter über dem dosierten Material platziert, das dadurch aushärtet. Der Rotor kann danach in die zweite Ausgleichsposition gedreht oder für den nächsten Arbeitsschritt entnommen werden.

Prinzipieller Aufbau

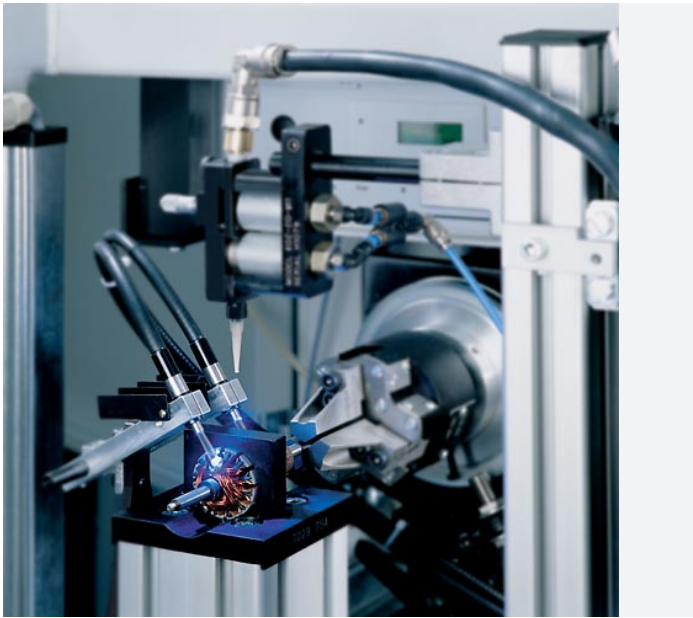
Epoxidharz-Unwucht-Korrektursysteme, bestehend aus einem speziell auf das Auswuchten abgestimmten Material, der hochgenauen pneumatischen Dosiereinrichtung und einem

UV-A-Strahler. • 1-Komponenten-Material mit speziell auf das Auswuchten abgestimmten Eigenschaften (Fließverhalten, Dichte, Gewicht, Haftfähigkeit, usw.) Durch die Verwendung eines 1-Komponenten Materials ist kein Mischen mehrerer Komponenten und so auch kein Spülvorgang erforderlich. Es bestehen keine Topfzeitbeschränkungen.

- Die Dosierung erfolgt mit einer pneumatisch betriebenen Dosiereinrichtung, die das Material hochgenau auf dem auszuwuchtenden Teil appliziert. Die Dosiereinrichtung ist wartungsarm aufgebaut.
- Kompakt aufgebauter Dosierkopf, der separat vom Materialbehälter betrieben wird. Die Epoxidharz-Ausgleichseinheit lässt sich so auch in beengten Verhältnissen integrieren.
- UV-Beleuchtungseinheit mit auf das Material abgestimmter Wellenlänge. Zur Reduzierung von Streulicht erfolgt die Bestrahlung über Lichtleiter, die unmittelbar über dem dosierten Material positioniert werden. Das Ausgleichsmaterial härtet dadurch in 3 Sekunden aus.

Epoxidharz-Unwucht-Korrektursystem

Epoxidharz-Unwucht-Korrektursystem



Epoxidharz-Unwucht-Korrektursystem

Epoxidharz-Unwucht-Korrektursystem

Data at a glance	Epoxy resin unbalance correction system
Dosing accuracy	1 mg (depending on the application)
Dosing time / level	2 - 4 s
Curing time	
Material thickness	1.8 g/cm ³ at T = 20 °C
Temperature resistance	-40 °C to + 150 °C
Material resistance	Oil, water, coolant, petrol, bio-diesel
Storage conditions	6 months at room temperature in closed original container, frost-free and dry storage