

EEJH Auswucht- und Diagnosesystem für komplette Gebläse



- Leistungsmessung
- Signalanalyse des Motorstromes
- Vibroakustische Diagnose
- Automatische Unwuchtmessung
- Automatischer Unwuchtausgleich
- Automatischer Prüfablauf

Anwendungsbereich

Leistungs- und objektive Geräuschprüfung in der Serienendprüfung von kompletten Gebläsen. Messung von dynamischer und statischer Unwucht in der Lüfterebene zum optimalen Unwuchtausgleich. **Aufbau**

- Maschinengestell mit Unwuchtmess- und Prüfeinrichtung
- Schutzeinhausung mit weit öffnender Beschickungstür
- Integrierter Mess- und Steuerschrank mit Prüfstandrechner und Versorgungseinheit für die Prüflinge
- Zweistationen-Maschine mit manueller Beladung, automatischem Prüfablauf und automatischen Unwuchtausgleich

Mögliche Prüfverfahren

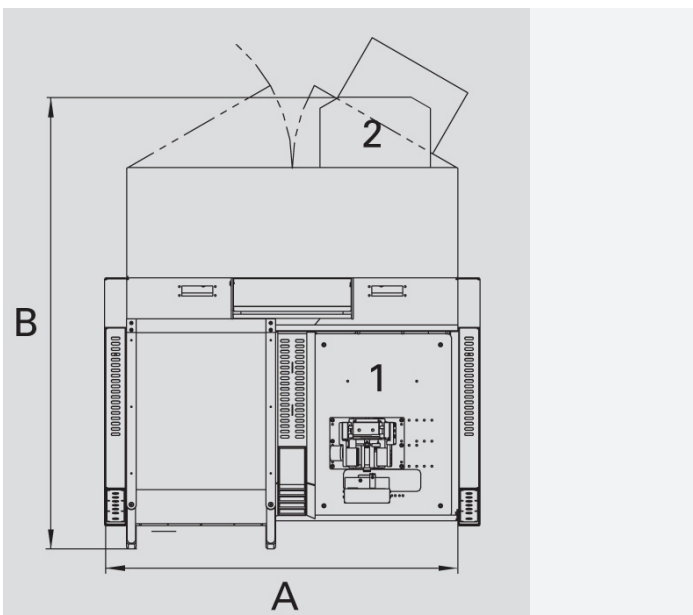
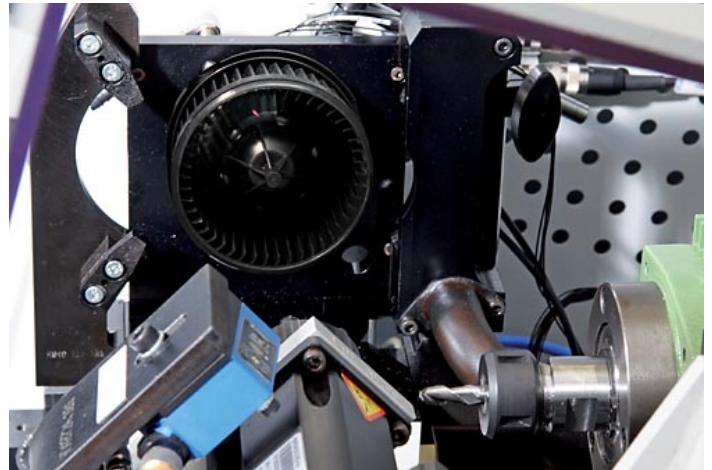
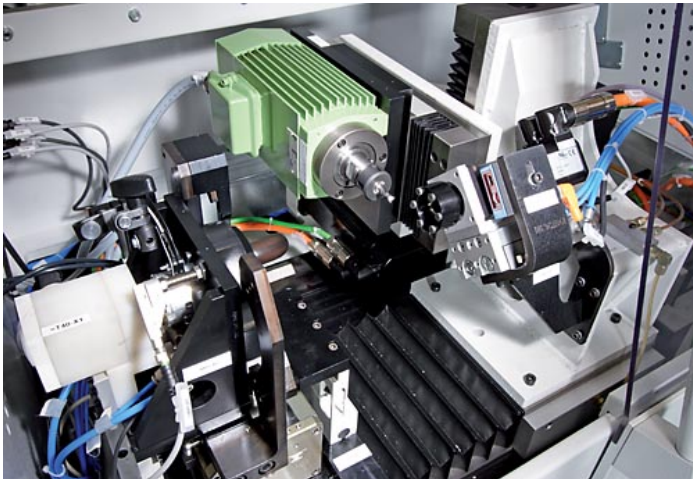
- Signalanalyse des Motorstromes im Zeit- und Frequenzbereich zur Erkennung von Kommutierungsfehlern.
- VAD-Verfahren (Vibro- Akustische Diagnose) zur objektiven Geräuschprüfung durch Analyse des Körperschallsignals im Zeit- und Frequenzbereich.
- Messung von Strom, Drehzahl und Drehrichtung.
- Bestimmung von statischer und dynamischer Unwucht mit automatischem Unwuchtausgleich.

Besonderheiten

- Ein- oder mehrkanalige objektive Geräuschprüfung mit integrierter Unwuchterkennung, optionale Körperschallprüfung
- PC-gesteuerter Prüfablauf
- Softwaremodule zum Messen der Leistungsparameter und VAD-Verfahren sowie zur Messung von statischer und dynamischer Unwucht, große Typdatenspeicher, Bedienerführung, Diagnoseprogramme, Statistik, Prozesskontrolle, externe Schnittstellen
- Steuerung von bürstenlosen Motoren
- Ausgleichsverfahren wie Knabbern, Bohren, Auftragen oder Fräsen

EEJH

Auswucht- und Diagnosesystem für komplette Gebläse



1 Prüftisch mit verschiebbarer Schutzhaube 2 Schaltschrank Draufsicht (unverbindl. Beispiel: Abmessung des Schaltschranks ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall)

EEJH

Auswucht- und Diagnosesystem für komplette Gebläse

Data at a glance	EEJH
Measuring device	PC with signal processor
Test specimen	Complete blowers with built-in motors
Test method	VAD, signal analysis, unbalance
Unbalance correction	Automatically through milling or other methods
Cycle time	approx. 30 secs, depending on blower type, per station
Machine	
Width A2	1850
Depth B2	1850
Height C	2040