

## CS 30 Auswuchtmaschine für Kurbelwellen



- Modularer Aufbau
- Integrierte Bohrstation mit linearer Führungseinheit
- Software gesteuerte Bohrtiefenanzeige, Toleranzberechnung, Eindrehhilfe
- Hochleistungs-Messgerät CAB 700 oder CAB 920
- Permanente Kalibrierung

### Anwendungsbereich

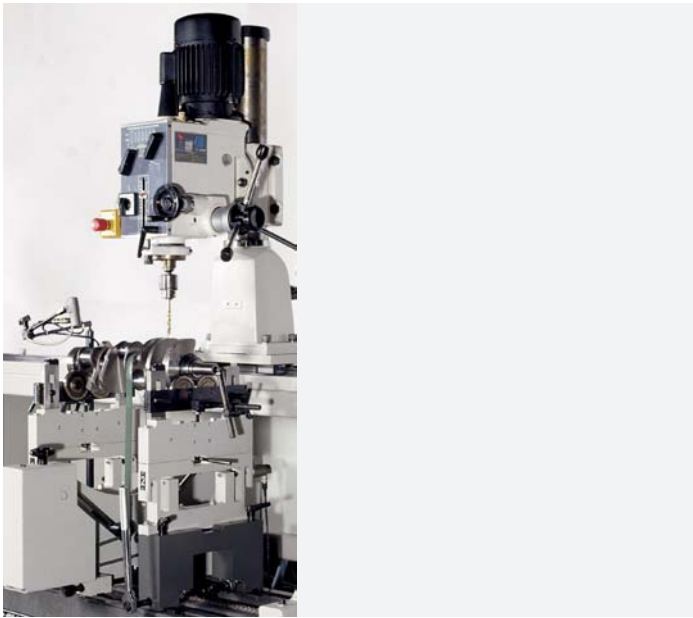
Die Kurbelwellen-Auswuchtmaschine CS 30 wurde konzipiert für Kleinserienhersteller und Überholbetriebe. Die CS 30 ist permanent kalibriert und kraftmessend. Ein neuer Rotor kann somit direkt eingelagert und nach Eingabe weniger geometrischer Rotordaten ausgewuchtet werden.

Am integrierten Messgerät wird die Unwucht, unabhängig von der Urunwucht, direkt mit Betrag und Winkellage angezeigt.

Die CS 30 kann mit einem max. Rotorgewicht von bis zu 700 kg bestückt werden. Ein leistungsfähiger Umschlingungs-Bandantrieb gewährleistet kurze Hochlaufzeiten für kurze Auswuchtprozesse. Das kompakte und solide Design ist platzsparend.

Die CS 30 kann wahlweise mit dem Messgerät CAB 700 oder CAB 803 sowie mit einem Protokollierergerätausgestattet werden. Ein weiterer entscheidender Vorteil der CS 30 ist der breite Einsatzbereich. Es können auch andere starre Rotoren, welche die zulässigen geometrischen Daten nicht überschreiten, ausgewuchtet werden. Der Unwuchtausgleich wird direkt auf der CS 30 durch die leistungsstarke Bohreinheit durchgeführt. Ein zeitaufwendiges Auslagern entfällt.

CS 30  
Auswuchtmaschine für Kurbelwellen



## CS 30 Auswuchtmaschine für Kurbelwellen

### Technical data at a glance

### CS 30

#### Machine

Basic machine with CAB 700	Hard-bearing, with permanent calibration
Length of machine bed	1500 mm, optional 2500
Unbalance reduction ratio (URV)	up to 95 %
MARU	3 gmm
Rotor weight	max. 700 kg
Rotor diameter above machine base	max. 460 mm
Bearing pedestal distance	max. 1160 mm, optional 2160 mm

#### Bearing pedestal distance:

Belt drive outside bearing pedestals	min. 70 mm
Belt drive between bearing pedestals	min. 120 mm
Bearing journal diameter	10 - 80 mm

#### Drive system

Underslung belt drive	Grösse 3/30
Belt width	ca. 13 mm
Balancing speed, min.	ca. 160 - 2380 min <sup>-1</sup>
Drive power	2,2 kW, frequency controlled
Motor speed	ca. 2800 min <sup>-1</sup>

#### Drilling unit

Spindle speeds	60 / 130 / 230 / 450 / 800 / 1500 min <sup>-1</sup>
Drill diameter	max. 25 mm
Nominal power	1,1 kW
Distance between correction planes	800 mm standart, 1700 mm as option
Stroke of spindle sleeve	ca. 125 mm
Movement of drilling head	Parallel to rotor shaft axis
Height adjustment of drilling head	350 mm
Swivelling range of drilling unit	360°

Order No.	R0270100.02
-----------	-------------

Order No.	R0270101.02
-----------	-------------

Software	Order No.	R0270103.02
----------	-----------	-------------