

## Baureihe HGW Auswuchtmaschine für Gelenkwellen



- Einfache und sichere Bedienung
- Modularer Aufbau für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten
- Umfangreiche Schutz- und Sicherheitseinrichtungen für Bedienpersonal, Maschine und Umgebung.
- Hohe Messgenauigkeit durch mikroprozessor-gesteuertes Messgerät

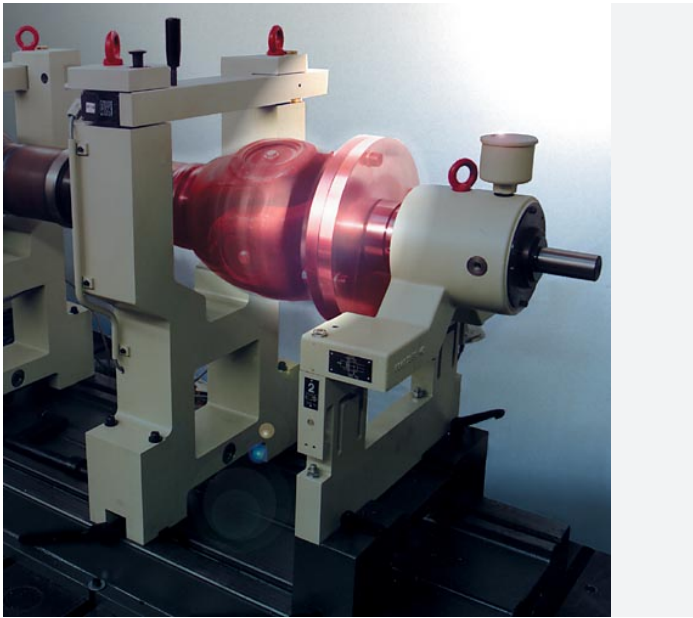
### Anwendungsbereich

Die horizontalen, kraftmessenden Auswuchtmaschinen der Baureihe HGW sind speziell für das niedrig- und hochtourige Auswuchten von Gelenkwellen in Überhol- bzw. Reparaturbetrieben und in der Kleinserienfertigung konzipiert. Der modulare Aufbau erlaubt durch Erweiterung von Standardkomponenten eine Anpassung an weitere Auswuchtaufgaben wie z.B. Elektroanker, Walzen, etc. auszuwuchten.

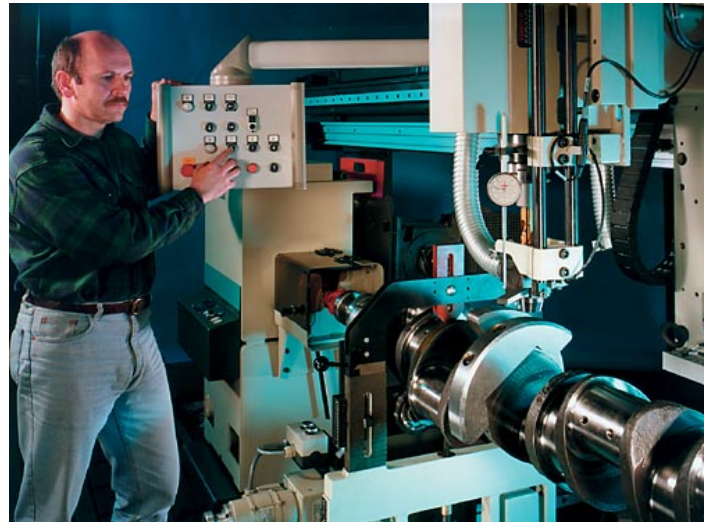
### Aufbau

Kraftmessende Spezial-Auswuchtmaschine mit horizontaler Rotorachse und teilautomatisiertem Funktionsablauf. Die Maschine besteht im wesentlichen aus: Maschinenbett, Lagerständer mit Spindellagerung und Messwertaufnehmer, Bandantrieb mit Antriebsmotor, Schaltschrank mit Messgerät und Antriebssteuerung, Sicherheits-Fangböcke und Schutzverkleidung der Sicherheitsklasse C nach ISO 7475.

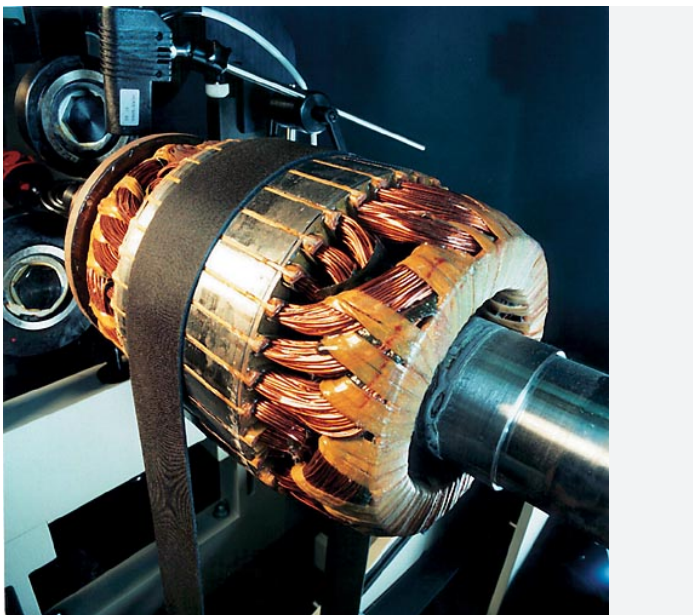
## Baureihe HGW Auswuchtmaschine für Gelenkwellen



Die sorgfältige Dimensionierung aller Maschinenteile erlaubt es, einen großen Gewichtsbereich abzudecken und garantiert eine hohe Verfügbarkeit, Betriebssicherheit und lange Lebensdauer. Die spezielle Spindellagerung deckt einen großen Drehzahlbereich ab und widersteht hohen Fliehkräften, um die bei Gelenkwellen typischen Unwuchteinflüsse durch Radial-, Axial- und Knickspiel richtig zu berücksichtigen. Das Dynamometerprinzip für permanente Kalibrierung garantiert eine hohe Auswuchtgenauigkeit und erlaubt große Anfangsunwuchten.



Systeme zur Korrektur der Unwucht, z.B. durch Aufschweißen von Gewichten oder Bohren, können zusätzlich integriert werden. Durch den Einsatz von Adapterflanschen kann eine Vielzahl unterschiedlicher Gelenkwellenanschlüsse realisiert werden.

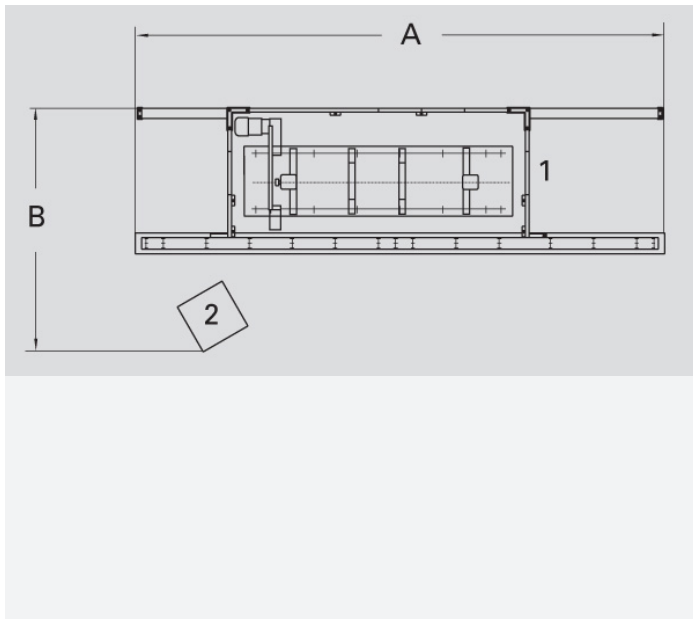


Der modulare Aufbau der Baureihe HGW erlaubt durch zusätzliche Tragrollen-Lagerständer, auch Rotoren mit eigenen Zapfen wie z.B. Elektroanker, Walzen, etc. auszuwuchten.



Die Baureihe HGW bietet ein umfangreiches Sicherheitspaket für Mensch und Maschine: Eine Lagerkraftüberwachung, die bei unzulässig hohen Schwingungen an den Spindellagern den Antrieb der Maschine automatisch abschaltet. Stabile Sicherheitsfangböcke, die für Havariefälle (z.B. Gelenkbruch) ausgelegt sind und Schäden an Mensch und Maschine verhindern. Die Schutzrichtung der Sicherheitsklasse C 600 nach ISO 7475 zum Schutz gegen wegfliegende Ausgleichsgewichte.

## Baureihe HGW Auswuchtmaschine für Gelenkwellen



1 Auswuchtmaschine2 Schaltschrank Draufsicht (unverbindliches Beispiel)

## Baureihe HGW Auswuchtmaschine für Gelenkwellen

Technical data at a glance		HGW 20 B	HGW 30 B	HGW 40 B
Measuring unit				CAB 700
Spindle bearings for drive shafts		•	•	•
Safety devies		•	•	•
Protective enclosure		•	•	•
Belt drive		•	•	•
<b>Rotor</b>				
Weight, max.	[kg]	180	450	1000
Diameter	[mm]	1600	1600	1600
Length	[mm]	2200	2200	2200
<b>Machine</b>				
Width A	[mm]	5500	5500	5500
Depth B	[mm]	2400	2400	2400
Height C	[mm]	2300	2300	2300
Balancing speed range	[min -1]	100 - 5000	100 - 5000	100 - 5000
MARU	[gmm/kg]	0.5 (not better than 25 gmm)	0.5 (not better than 25 gmm)	0.5 (not better than 25 gmm)
Air pressure	[kPa]	600	600	600
Drive power	[kW]	4	4	7.5
	Order No.	R0150100.01	R0150200.01	R0150400.01
	Order No.	R0150101.01	R0150101.01	R0150101.01
Report printer	Order No.	R0150102.01	R0150102.01	R0150102.01
Software options	Order No.	R0150103.01	R0150103.01	R0150103.0
Center pedestal for 2-piece shafts	Order No.	R0150104.01	R0150204.01	R0150404.01
Roller-bearing carriages for rotors with their own journals	Order No.	R0150105.01	R0150205.01	R0150405.01
Drill correction	Order No.	R0150106.01	R0150206.01	R0150406.01
Welding correction	Order No.	R0150107.01	R0150207.01	R0150407.01
Spindle adapter	Order No.	o.r.	o.r.	o.r.

2) Minimum achievable residual unbalance per plane

3) Data non-binding, dependent on repective equipment supp ied

o.r. On request