

400 MBPP Elektronische Pleuelwaage



- Präzise Messung, hohe Reproduzierbarkeit und großer Gewichtsbereich
- Wartungsfreie Elektronik mit großer, blendfreier 7-Segment-Leuchtziffernanzeige
- Robuster Aufbau mit Überlastungsschutz
- Leichte Handhabung und problemloses Umrüsten

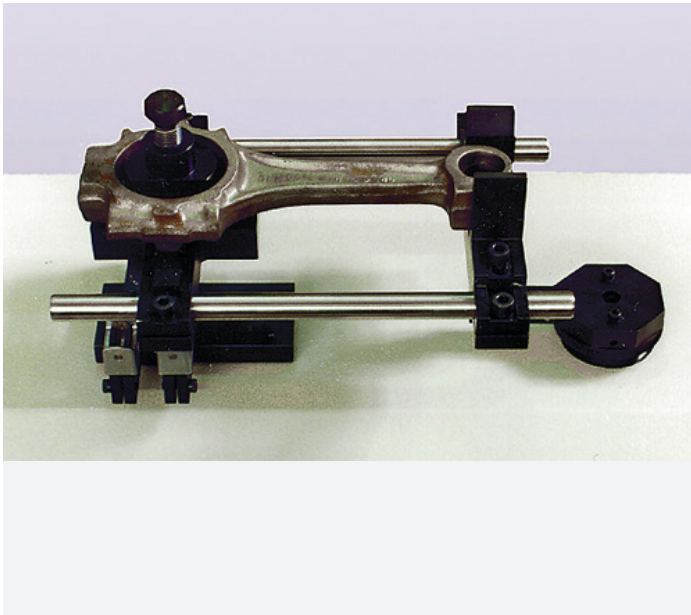
Aufbau

Elektronische Doppelwaage mit unabhängig arbeitenden Wägezellen. Robuster Aufbau mit Überlastungsschutz, daher unempfindlich gegen Stöße beim Beladen. Die Pleuelaufnahme ist an die Aufgabe angepasst: Aufnahmeachsen auf Schienen für häufig wechselnde Werkstücke im Versuch sowie einstellbarer Aufnahmerahmen verschiedener Größen für Fertig- und Rohpleuel im Inspektions- und Produktionsbereich. Reibungsfreie Verbindung zwischen Waage und Aufnahmerahmen, daher hohe Wägegenauigkeit und Wiederholbarkeit. Ausbaufähig durch modularen Aufbau.

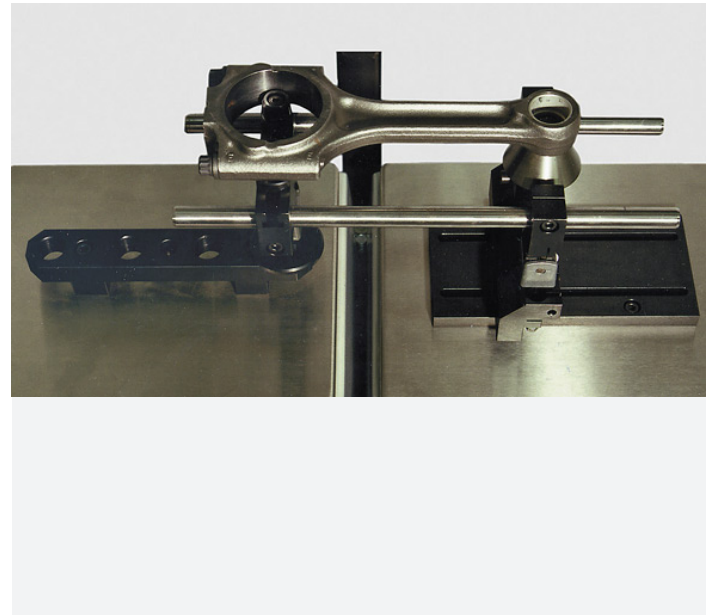
Anwendungsbereich

Ermittlung des oszillierenden und des rotierenden Gewichtsanteiles sowie des Gesamtgewichtes von Pkw- und Lkw-Pleuelstangen. Messung und Anzeige der absoluten Gewichte, der Abweichungen vom Sollgewicht sowie Klassierung der Gewichtsanteile. Einsatz der Waagen im Versuch, in der Inspektion und der Produktionskontrolle. In Verbindung mit einer handelsüblichen Schleif- oder Fräseinrichtung ist auch der Einsatz in der Produktion kleinerer Serien möglich.

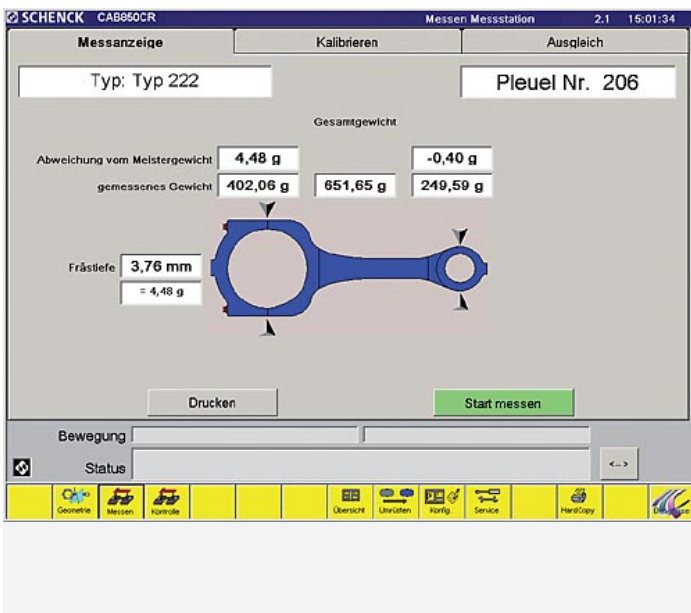
400 MBPP Elektronische Pleuelwaage



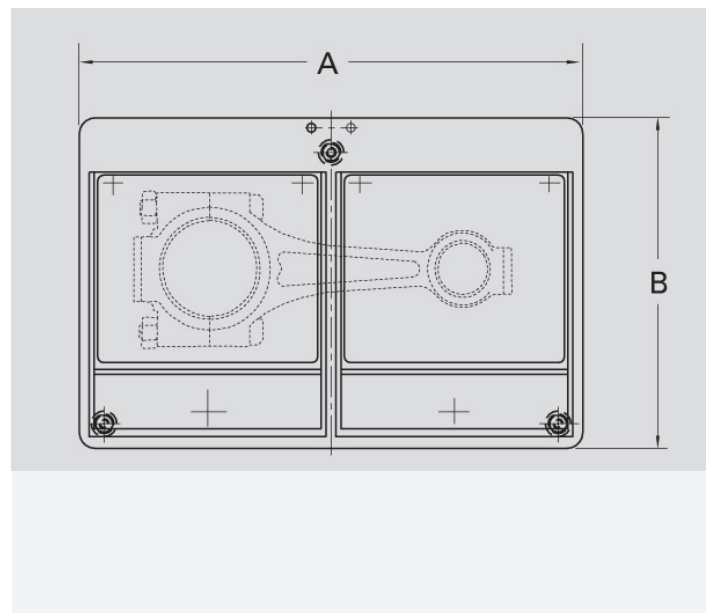
Aufnahmerahmen für Rohpleuel, ebenfalls auf unterschiedliche Abmessungen einstellbar. Geeignet für die Fertigungskontrolle in Schmelzen und Gießereien sowie für die Eingangskontrolle.



Aufnahmerahmen für fertig bearbeitete Pleuel, mittels Lehre einstellbar auf unterschiedliche Stichmaße und Bohrungsdurchmesser. Reibungsfreie Lagerung mittels gehärteten Schneiden. Besonders geeignet für die Produktionskontrolle in der Serienfertigung. Vorteil für die Serienfertigung: Bei der Verwendung von Tauschrahmen entfällt das Umrüsten.



PC Software als Erweiterungsmodul zur Dateneingabe, Klassifizierung und für zusätzliche Auswerteprogramme sowie zur Speicherung der Einstelldaten. Anwahl der Betriebsart und Eingabe der Klassierparameter über Bedienungsführung. Berechnung des Gewichtsausgleiches. (Option)



Draufsicht (unverbindl. Beispiel)

400 MBPP Elektronische Pleuelwaage

Technical data at a glance		400 MBPP	400 MBPP-1
Basic version with adapter frames		•	•
V24- (RS232-) interface		•	•
Data entry, classification, and storage module			
Small- and mid-size con-rods		•	
Mid- and large-size con-rods			•
Connecting rod			
Total weight	[kg]	10	10
Gauge measurement	[mm]	110 - 250	180 - 350
Hole, small-end	[mm]	16 - 40	35 - 70
Hole, big-end	[mm]	40 - 80	60 - 120
Machine			
Width A	[mm]	510	510
Depth B	[mm]	335	335
Height C	[mm]	300	300
Repeatability	[g]	± 0,2 - 0,4	± 0,2 - 0,4
Sensitivity drift	[g / °K]	± 0,04	± 0,04
Resolution	[g]	0,1	0,1
Linearity	[g]	± 0,1	± 0,1
Measuring time	[s]	2	2
Perm. Ambient temperature	[°C]	+ 10 - 40	+ 10 - 40
Power requirement	[V]	230	230
Power consumption	[W]	7,5	7,5

	Order No.	R0680100.01	R0680200.01
	Order No.	R0680101.01	R0680201.01
Adapter frame, rough casting	Order No.	R0680102.01	R0680202.01
Adapter frame, machined part 5)	Order No.	R0680103.01	R0680203.01

- 2) In the temperature range + 10 ... 40° C
- 3) Data non-binding, dependent on the respective equipment
- 4) Power requirement 230 VAC, 50 Hz; switchable to 110 VAC 60 Hz
- 5) For measurement over the entire range (gauge dimension 110-250mm)