

300 MBRK, 310 MBRK Kontrollmaschine für Kurbelwellen



- Präzise Qualitätskontrolle von Kurbelwellen durch hochwertige Wuchteinheiten
- Manuelles Be- und Entladen
- Ausbaufähig mit einer Ausgleichseinheit (Siehe 300 / 510 EBTK)

Anwendungsbereich

Unwucht-Messmaschine für fertig bearbeitete Kurbelwellen. Messen der Unwucht in zwei Ebenen, bezogen auf die äußeren Gegengewichte. Umrechnung der Unwuchtwerte auf andere Ebenen automatisch oder manuell gesteuert. Einsetzbar in der Inspektion oder in der Produktion zur Qualitätskontrolle von Auswuchtmaschinen. Transport der Werkstücke manuell oder mit entsprechendem Hebezeug.

Arbeitsweise

Einlegen einer Kurbelwelle in die Wuchteinheit mittels

Hebezeug oder manuell. • Schliessen des Schiebeschutzes. Automatischer Messlauf und Anzeige der Unwuchtwerte. Bei Bedarf werden Ausgleichswerte angezeigt.

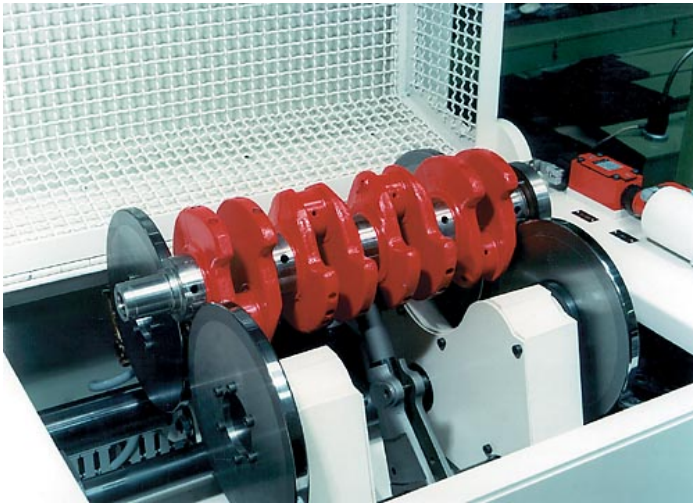
- Öffnen des Schiebeschutzes und Ablegen der Welle.
- Falls eine Ausgleichseinrichtung beige stellt ist, kann ein Ausgleich gemäß der Anzeige auf der Messeinrichtung erfolgen.

Aufbau

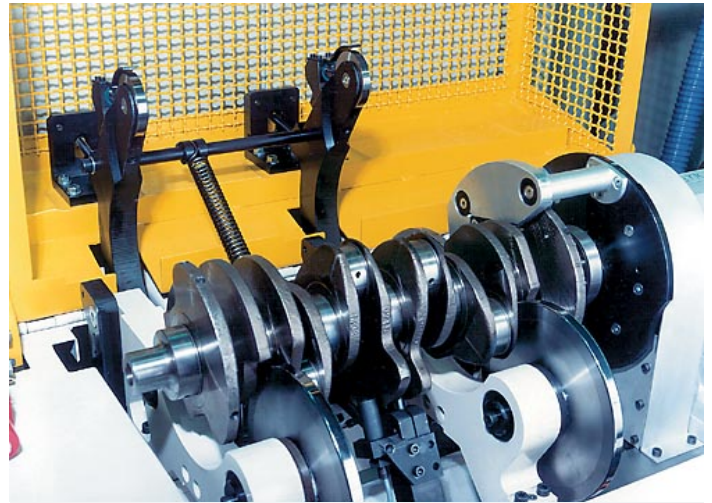
Maschinen mit horizontaler Rotorachse und einer Wuchteinheit, wie sie auch in Transferauswuchtmaschinen verwendet wird. Kupplungsfreier Rollen-antrieb oder Spindel-antrieb mit Hakenmitnehmer. Geschweißtes Maschinenbett, Sicherheitsverkleidung und Schiebehaube im Standardlieferumfang.

Mikroprozessor-Messeinrichtung zur Unwuchtmessung oder optimalen Berechnung des Ausgleichs. Softwarepakete stehen für Komponenten- oder optimierten Ausgleich zur Verfügung. Weitere Besonderheiten: Bedienerführung, Diagnoseprogramme, Fehleranzeigen, Statistikprogramm und Druckeranschluss. Anzeige in deutsch bzw. englisch Standard; andere Sprachen auf Anfrage.

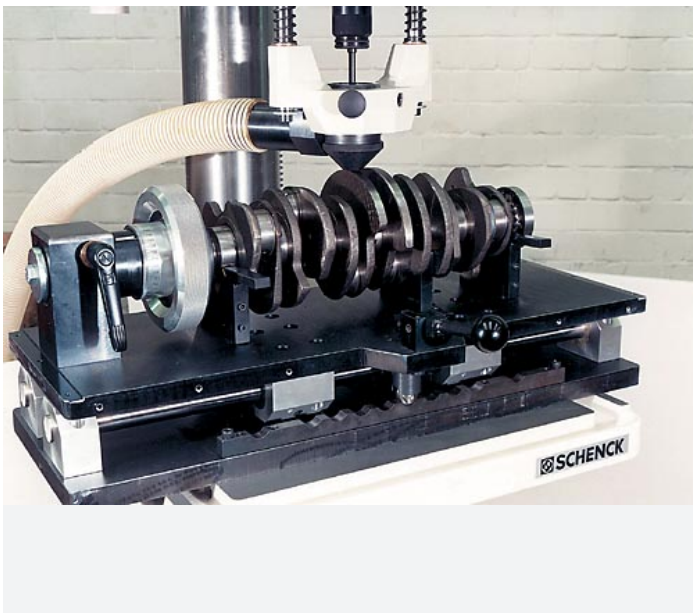
300 MBRK, 310 MBRK Kontrollmaschine für Kurbelwellen



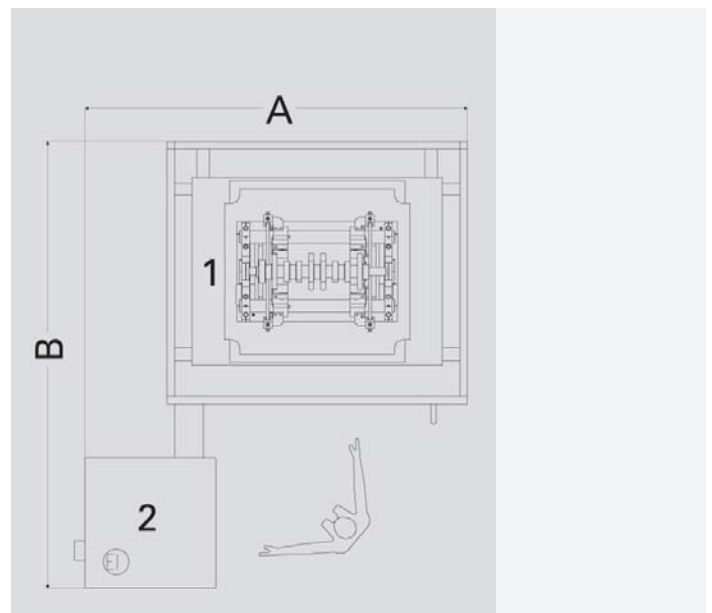
Universelle Wuchteinheit mit kupplungslosem Antrieb für symmetrische Kurbelwellen. Mitnahme der Kurbelwelle durch synchron angetriebene Laufrollen mit Hartmetallbeschichtung. Hublagerabtastung für die Winkellagenbestimmung. Unsymmetrische Kurbelwellen können mit Meisterringen gemessen werden.



Wuchteinheit für unsymmetrische Kurbelwellen mit mitschwingendem Spindeltrieb und Hartmetallrollen. Mitnahme und Synchronisierung der Kurbelwelle am Hublager. Meisterringe am Antrieb zur Kompensation der in den Gegengewichten vorgehaltenen Kurbeltriebmassen.



Durch Kombination mit einer beizustellenden Bohreinheit wird aus der Unwuchtmessmaschine eine Produktions-Auswuchtmaschine für kleinere Serien bzw. eine Reparatur-Auswuchtmaschine. Errechnung und Anzeige des erforderlichen Ausgleichs durch die Messeinrichtung. Erhöhung der Ausbringung durch Arbeiten im überslagenden Takt möglich.



1 Auswuchtmaschine 2 Schaltschrank mit Messgerät Draufsicht (unverbindliches Beispiel)

300 MBRK, 310 MBRK Kontrollmaschine für Kurbelwellen

Technical data at a glance		300 MBRK	310 MBRK
Measuring unit		CAB 950	CAB 950
Passenger-vehicle crankshafts		•	•
Commercial-vehicle crankshafts		•	•
Asymmetrical crankshafts			
... measurement with bob weights		•	
... measurement without bob weights			•
Balancing unit with roller-drive		•	
Balancing unit with hook-drive			•
Crankshaft			
Weight, max.	[kg]	6 - 35	6 - 35
Total length	[mm]	280 - 790	280 - 790
Journal distance, max.	[mm]	650	650
main journal diameter	[mm]	40 - 75	40 - 80
Max. outside diameter	[mm]	100 - 200	100 - 200
Machine			
Width A	[mm]	1010	1010
Depth B	[mm]	1070	1070
Height C	[mm]	2000	2000
Balancing speed	[min ⁻¹]	450 - 700	450 - 700
Measurement uncertainty	[gmm]	5 - 15	10 - 20
Cycle time	[s]	16 - 20	16 - 20
Power consumption	[kVA]	2 - 2,5	2 - 2,5
		Order No.	R0260100.01 R0260200.01

2) Max. 15kg with manual loading

3) Minimum achievable times, dependent on the crankshaft concerned

4) Data non-binding, dependent on the equipment delivered